

**Produkta tehniskā pase**  
**Motoreļļa dīzeldzinējiem M-14G2CS**

KN kods: 2710198100

LV UTN 40003214119-06-2009

<b>№</b>	<b>Rādītāji</b>	<b>Metode</b>	<b>Raksturojošie lielumi</b>
<b>1</b>	Kinemātiskā viskozitāte pie 100°C, mm <sup>2</sup> /s, robežās	ASTM/D 445	13,5 - 15,0
<b>2</b>	Viskozitātes indekss, ne mazāk	ASTM/D 2270	92
<b>3</b>	Sārmais skaitlis mg uz 1 eļļas g., ne mazāk	ASTM/D 2896	9,0
<b>4</b>	Sulfātu pelnviela, %, ne vairāk	ASTM/D 482	1,5
<b>5</b>	Mehānisko piemaisījumu masas daļa, %, ne vairāk	ASTM/D 4870	0,01
<b>6</b>	Ūdens masas daļa, %	ASTM/D 95	pēdas
<b>7</b>	Uzliesmojuma temperatūra atvērtajā tīģelī °C, ne zemāk	ASTM/D 93	215
<b>8</b>	Sasalšanas temperatūra, °C ne augstāk	ASTM/D 97	-10
<b>9</b>	Korozitāte uz svina plāksnītēm, g/m, ne vairāk	ГОСТ 20502	nav
<b>10</b>	Stabilitāte uz nogulšņu veidošanas indukcijas periodu 50 stundu laikā	ASTM/D 4672	iztur
<b>11</b>	Tīrības pakāpe, mg uz 100 g. eļļas, ne vairāk	GOST 12275	600
<b>12</b>	Piedevu izskalošana ar H <sub>2</sub> O, %, ne vairāk Sarmaina skaitļa pazemināšana Pelnvielas pazemināšana	GOST 12337	10 10
<b>13</b>	Emulgēšana ar H <sub>2</sub> O, cm <sup>3</sup> , ne vairāk	GOST 12337	0,5
<b>14</b>	Tribologiskie raksturojumi ar temp. (20±5) <sup>0</sup> C: Skrapējumu indekss Kritiskā slodze, N, ne mazāk Nodiluma rādītājs ar pastāvīgu slodzi 196 H, mm, ne vairāk	GOST 9490	333 823 0,4
<b>15</b>	Krāsa uz kolorimetra ASTM, ar izšķīdināšanu attiecībā 15:85, ne vairāk	ASTM/D 1500	4,0
<b>16</b>	Blīvums pie 20° C, kg/m <sup>3</sup> ne vairāk	GOST 3900	910
<b>17</b>	Aktīvu elementu masas daļa, %, ne mazāk Kalcija Cinka Fosfora	GOST 1437	0,280 0,045 0,040

LV UTN 40003214119-06-2009